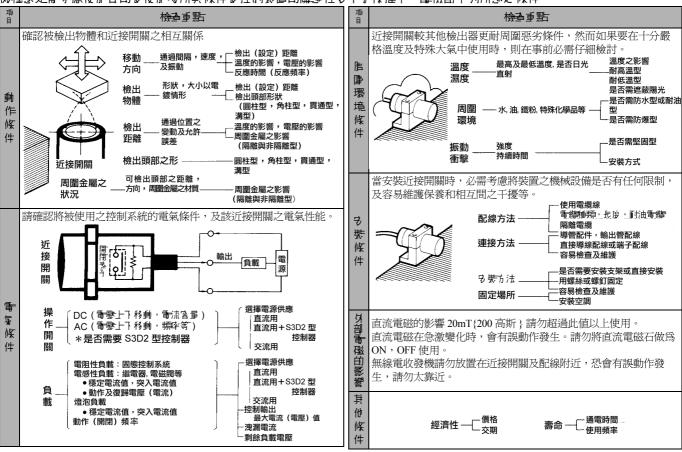
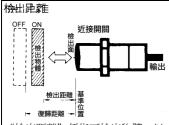
III

● 選擇注意事項

機種選定需求原使胜目的及使胜場所其條件及控制裝置的關連性多十分保握下,書檢劃下列所述之條件。

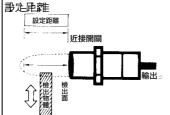


●術霊解釋



"檢出距離"係指可檢出物體,以 規定方式移向近接開關,而使此開 關動作時,由基準位置(或基準平 面)所測量起之距離。

"規格"中所列"檢出距離"一 項,係以標準檢出物體所測定之值。

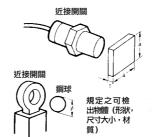


"設定距離"係指由檢出平面至可 檢出物體通過位置之距離,在此距 離內近接開關不受溫度或電壓上下 移動之影響,而產生錯誤動作。

"規格"中所列"設定距離" 項,係以標準檢出物體所測定之值。



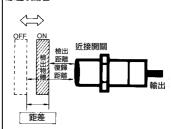
Manager 1



"標準檢出物體"係指用來檢查近 接開關基本性能之規定型狀,大小 尺寸和材質之可檢出物體。

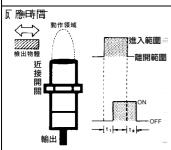
應差距離

井宮神

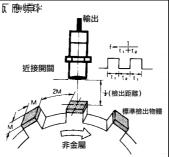


"距差"係指檢出距離和複歸距離 二者之差的絕對值

"規格"中所列"距差"一項,係 以標準檢出物體所測定之值。



"反應時間"係指近接開關在可動 作狀熊下,檢出物體進入檢出範圍 內後,至輸出信號出現所延遲之時 間(t1時間),檢出物體離開範圍 內後,至輸出信號消失所延遲之時 間(t2時間)。

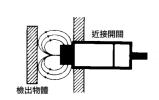


"反應頻率" 係指當每一可檢出物 體移向近接開關時,此一開關每秒 內可反應之輸出頻率。 測定方法如上圖所示。

近接開關

磁束在前方集中,檢出線圈的側面 被金屬包蓋住

可以埋崁在金屬中。



磁束向外擴散檢出線圈的側面沒有 金屬包蓋

容易受周圍金屬的影響,安裝場所 需注意。

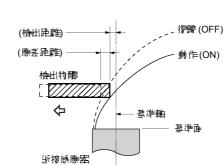
檢出距離的表示方法

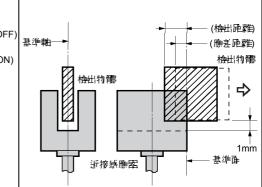
在測定近接感應器檢出距離時,基準位置的取決方式以及檢出物體的近接方向如下。 屢柱型/ 身柱型

一 基準軸 復歸 (OFF) (應差距離) 動作(ON) 檢出物體 (檢出距離) 基準重 近接原應器

垂直檢出距離

水平檢出距離 檢出領域區





津型

離。

個距離會隨通過位置(與基準面的距離) 而改變,因此可以動作點軌跡來表示。

|將標準檢出物體靠近基準軸方向(與檢 | 將標準檢出物體靠近基準軸方向(與檢出 | 溝型的使用方法大部份都是用一塊薄的金屬 出面垂直)所測量之與基準面間的距面垂直)所測量之與基準面間的距離。這板從檢出部位的溝狀結構通過,因此以如圖 的方法測量與基準面之間的距離(插入距 離)。

NPN 電音管輸出	PNP 電 目電 出	無 栖性、 無接 點輸 出
Q	Q.	<u> </u>
		V ₀
	0	
一般的電晶體可直接與可程式控制器和	主要組裝於外銷歐洲等海外地區的機器	用於交流2線式、交流、直流兩用型,不必擔
計數器連接。	上。	心搞錯極性。

輸出狀態			
NO(Normal Open) 型	NC(Normal Close) 虰	NO/NC 切換型	
NO	NC	NO/NC 切換型	
	檢出領域內沒有檢出物體時,輸出開閉素 子會變成 ON。	以切換開關可選擇輸出開閉素子的 NO/NC。	