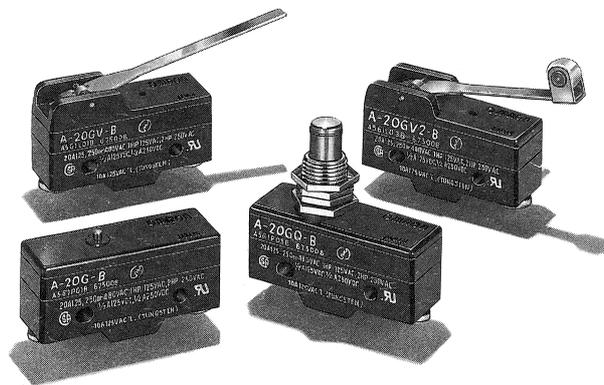


電流容量 20A，突入電流 75A 之高容量型基本開關

- 除了一般型按鈕位置外和 Z 型一般基本開關相同有 75A 突入電流耐性之性能。



■ 型式基準

A-20-G □ - □

① ② ③ ④

① 額定電流

20 : 20A(AC250V)

② 接點間隙

G : 0.5mm

③ 傳動軸的種類

無表示 : 按鈕型

D : 彈簧短按鈕型

Q : 面板安裝按鈕型

Q21 : 面板安裝交叉滾輪按鈕型

Q22 : 面板安裝滾輪按鈕型

V : 樞軸手柄按鈕型

V2 : 樞軸滾輪手柄型

V21 : 樞軸短柄型

V22 : 樞軸滾輪短柄型

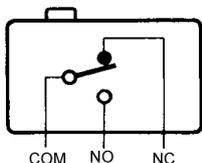
④ 端子的種類

無表示 : 錫錫端子

B : 鎖螺絲端子

傳動軸的種類	端子的種類	錫錫端子	鎖螺絲端子
		型式	型式
按鈕型		A-20G 型	A-20G-B 型
彈簧短按鈕型		A-20GD 型	A-20GD-B 型
面板安裝按鈕型		A-20GQ 型	A-20GQ-B 型
面板安裝交叉滾輪按鈕型		A-20GQ22 型	A-20GQ22-B 型
面板安裝滾輪按鈕型		—	A-20GQ21-B 型
樞軸手柄按鈕型		A-20GV21 型	A-20GV21-B 型
樞軸手柄按鈕型		A-20GV 型	A-20GV-B 型
樞軸滾輪短柄型		A-20GV22 型	A-20GV22-B 型
樞軸滾輪短柄型		A-20GV2 型	A-20GV2-B 型

■ 接觸型式 (1c 接點)



■ 規格

額定電壓 (V)	無誘導負載 (A)				誘導負載 (A)			
	阻抗負載		燈泡負載		誘導負載		電動機負載	
	常時 閉路	常時 開路	常時 閉路	常時 開路	常時 閉路	常時 開路	常時 閉路	常時 開路
AC 125	20		7.5		20		12.5	
250	20		7.5		20		8.3	
500	15		4		10		2	
DC 8	20		3	1.5	20		12.5	
14	20		3	1.5	15		12.5	
30	6		3	1.5	5		5	
125	0.5		0.5	0.5	0.05		0.05	
250	0.25		0.25	0.25	0.03		0.03	

- 註 : 1. 上表數值是在正常電流時
 2. 電感性負載是指在功率數 0.4 以上 (交流), 時定數在 7ms 以下 (直流)
 3. 指示燈負載是指有 10 倍之突入電流時
 4. 電動機負載是指有 6 倍的突入電流時
 5. 上表額定是在 JISC4505 基準上, 在以下條件試驗進行
 (1) 周圍溫度 : 20±2°C
 (2) 周圍溫度 : 65±5%RH
 (3) 操作頻度 : 20 次 /min

■ 安全規格認定

個別的認定型式請另洽華
UL/CSA (只記載標準額定)

額定電壓	型式	A-20G 型
AC125V		10A"L"1HP
AC250V		10A"L"2HP
AC480V		20A
DC125V		0.5A
DC250V		0.25A

■ 性能

公稱操作速度	0.01mm~1m/s * 1	
公稱操作 頻率	機械的	240 次/min
	電氣的	20 次/min
絕緣阻抗	100MΩ 以上 (DC 500MEGA)	
接觸阻抗	15mΩ 以下 (初期值)	
耐電壓	同極端子間 AC 1,000V 50/60Hz 1min 充電金屬部間、 各端子非充電金屬部間 AC 2,000V 50/60Hz 1min	
	誤動作	10~55Hz 複振幅 1.5mm * 2
衝擊	耐久	最大 1,000m/s ² {100G}
	誤動作	最大 300m/s ² {30G} * 1 * 2
壽命	機械的	100 萬次以上
	電氣的	50 萬次以上
保護構造	IP00	
感電保護等級	Class I	
PTI(Tracking 特性)	175	
開關類別 Category	D(IEC 335-1)	
使用溫度濕度	-25~+80°C (但, 限不結冰狀態)	
使用濕度	85%RH	
重量	約 23~58g	

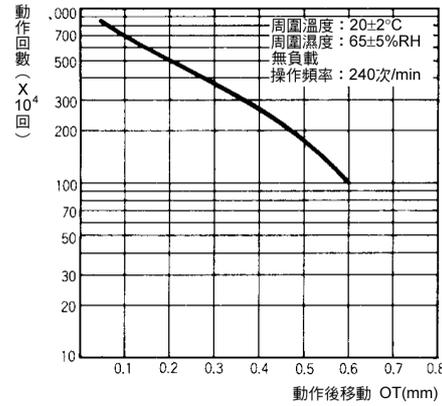
* 1. 按鈕型的場合 (其他型式請另外洽詢)。
* 2. 誤動作 1ms 以內。

■ 接點規格

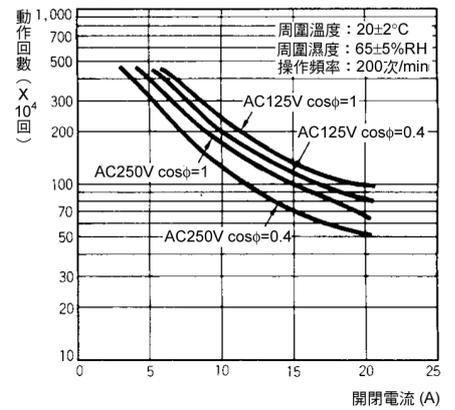
接點	規格	鉚釘
	材質	銀合金
突入 電流	閉路	最大 75A
	開路	最大 75A

■ 特性曲線

機械的壽命曲線 (A-20G 型的場合)

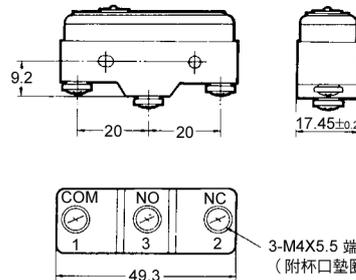


電氣的壽命曲線 (A-20G 型的場合)

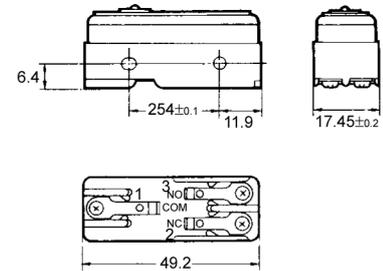


■ 端子的種類・型式

鍍螺絲端子 (B)



焊錫端子 (A) (型式上省略"-A")



註: 1. 螺絲端子鎖緊扭力在 0.78~1.18N.m{8~12kgf.cm}。
2. 上列各機種的外觀尺寸圖中, 未指的部份其誤差是 ±0.4mm。

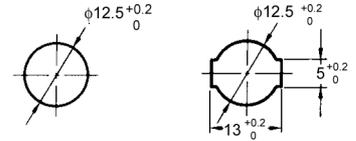
■ 安裝孔加工尺寸

安裝時請用 M4 螺絲, 平座金, 彈簧墊圈等堅牢地安裝, 安裝時扭力在 1.18~1.47N.m{12~15kgf.cm}



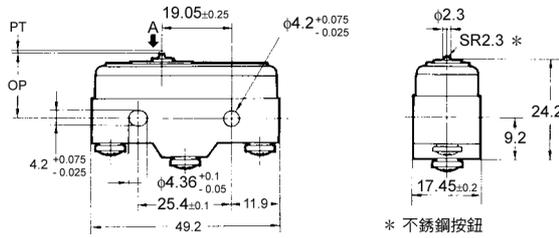
面板安裝時, 傳動軸以六角螺絲鎖緊扭力在 2.94~4.9N.m{30~50kgf.cm}

面板安裝按鈕型 面板安裝滾輪按鈕型



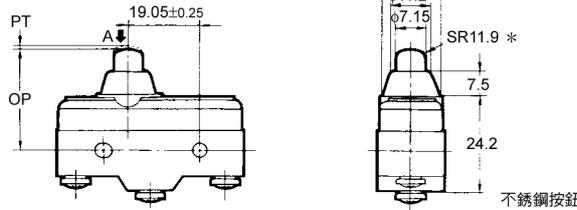
■ 外觀尺寸 / 動作特性 型式、插圖圖庫是螺絲端子型式。(註：省略之尺寸，與按鈕型相同)

撘鈕型
A-20G-B 型



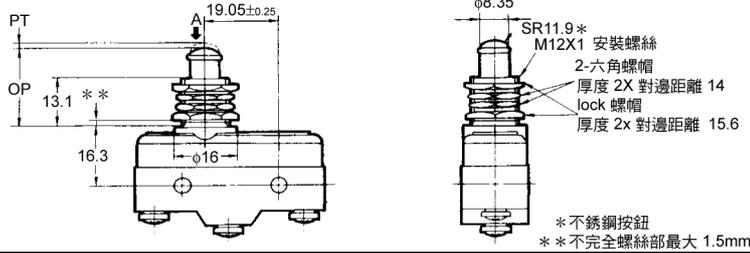
CAD 檔 A_01

彈簧短撘鈕型
A-20GD-B 型



CAD 檔 A_02

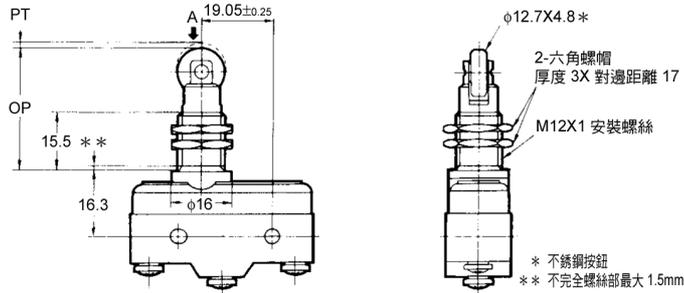
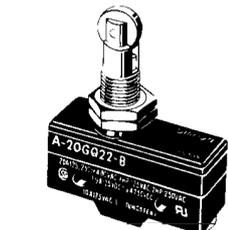
母板安裝撘鈕型
A-20GQ-B 型



CAD 檔 A_05

註：M12安裝螺絲和本體外殼的安裝孔不可同時使用，可能造成開關本體的損壞。

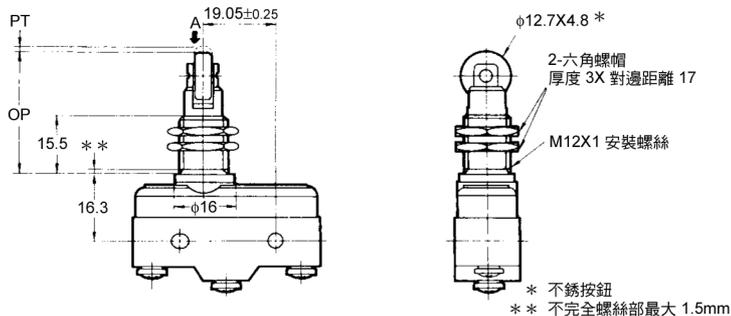
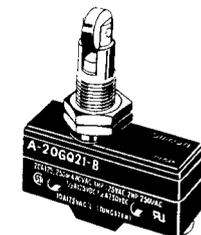
母板安裝滾輪撘鈕型
A-20GQ22-B 型



CAD 檔 A_05

註：M12安裝螺絲和本體外殼的安裝孔不可同時使用，可能造成開關本體的損壞。

母板安裝交叉滾輪撘鈕型
A-20GQ21-B 型



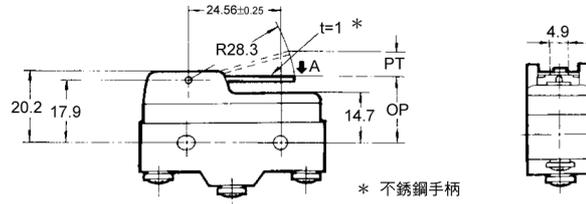
CAD 檔 A_05

註：M12安裝螺絲和本體外殼的安裝孔不可同時使用，可能造成開關本體的損壞。

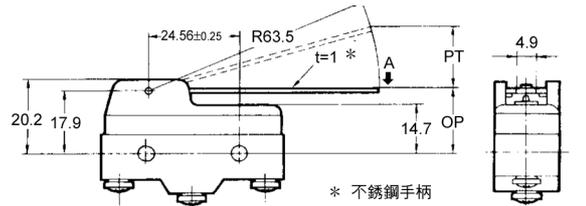
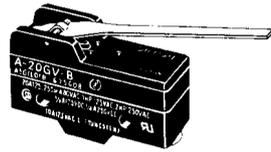
動作特性	型式	A-20G-B 型	A-20GD-B 型	A-20GQ-B 型	A-20GQ22-B 型	A-20GQ21-B 型
動作所需力量	OF	3.92~6.13N {400~625gf}	3.92~6.13N {400~625gf}	3.92~6.13N {400~625gf}	最大 6.18N {630gf}	最大 6.18N {630gf}
復歸力	RF 最小	2.79N {285gf}	2.79N {285gf}	2.79N {285gf}	2.75N {280gf}	2.75N {280gf}
動作前的移動	PT 最大	1.3mm	1.3mm	1.3mm	1.3mm	1.3mm
動作後的移動	OT 最小	0.25mm	3mm	3mm	3.58mm	3.58mm
應差移動	MD 最大	0.2mm	0.2mm	0.2mm	0.35mm	0.35mm
動作位置	OP	16.3±0.4mm	26.2±0.5mm	21.8±0.8mm	33.4±1.2mm	33.4±1.2mm

註：1. 上列各機種的外觀尺寸中，沒有指定的部份尺寸誤差是±0.4mm。
2. 動作特性，由 A 方向(↓)動作時。

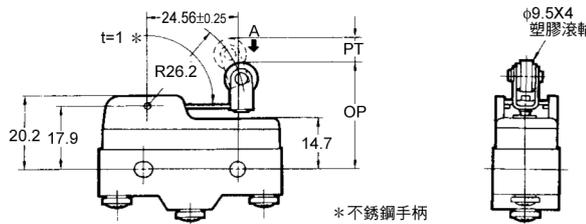
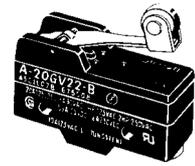
框軸滾子柄型
A-20GV21-B 型



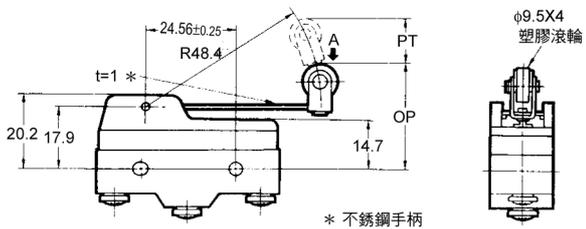
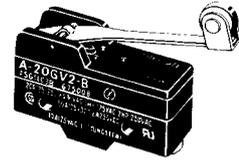
框軸子柄型
A-20GV-B 型



框軸滾輪子柄型
A-20GV22-B 型



框軸滾輪子柄型
A-20GV2-B 型



動作特性	型式	A-20GV21-B 型	A-20GV-B 型	A-20GV22-B 型	A-20GV2-B 型
OF		最大 1.57N {160gf}	最大 0.69N {70gf}	1.57N {160gf}	0.88N {90gf}
RF	最小	0.41N {42gf}	0.14N {14gf}	0.41N {42gf}	0.41N {14gf}
PT	最大	6.5mm	15.9mm	6.3mm	12mm
OT	最小	1.2mm	4mm	1.2mm	2.4mm
MD	最大	1.2mm	2.4mm	1.2mm	2.2mm
OP		19±0.8mm	19±0.8mm	29.8±0.8mm	30.2±0.8mm

註：1. 上列各機種的外觀尺寸中，沒有指定的部份尺寸誤差是±0.4mm。
2. 動作特性，由A方向(↓)動作時。

M
A

■ 請正確使用

正確使用 方法

- 面板安裝 (A-20GQ □型)
- 安裝側面螺絲時，請卸下傳動軸的六角螺帽。
- 安裝固定側面螺絲時，dog 角及操作速度請不要太大力恐造成破損。
- 面板安裝使用時，操作速度及動作後的移動請不要太大力恐造成破損，請注意。

■ 另售附屬品

另售端子保護蓋及
隔離套。